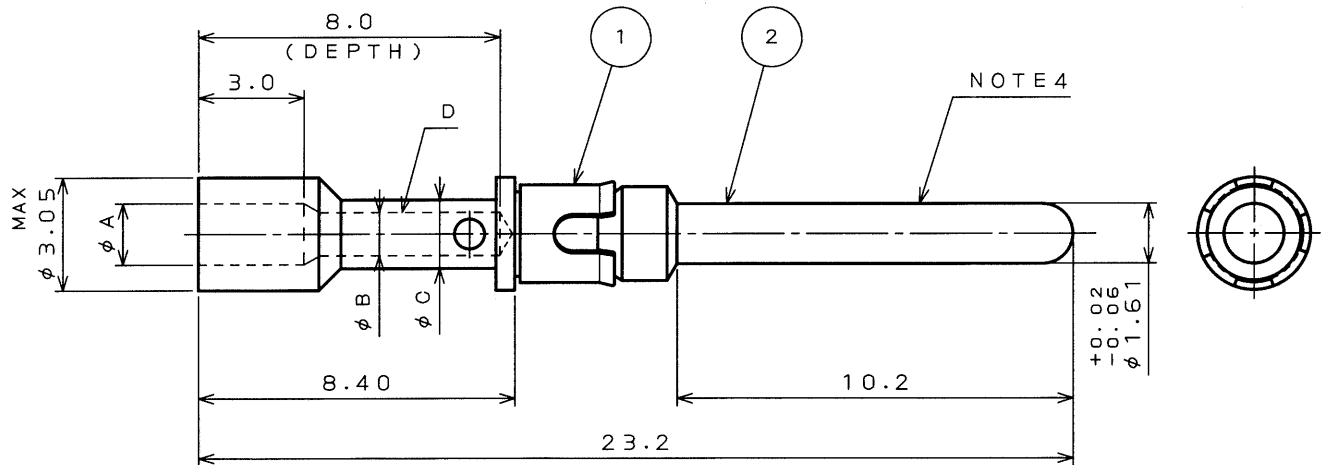


版 数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変 更 内 容 DESCRIPTION	製 図 DR.	担 当 CHK.	査 閲 APPD.	承 認 APPD.
11	10.Sep.2002	50515	REDRAWN(JAPANESE→BILINGUAL)	J.ICHIIYAMA	T.SUZUKI	E. Matsumoto	S. Nanao



- NOTE1. THIS CONTACT AND THE CONNECTOR SHALL BE ORDERED SEPARATELY.
2. REFER T70-8, T73-18 AND T74-1 FOR TERMINATION AND ASSEMBLY METHOD.
3. THE VALUE INSIDE () OF THE PLATING THICKNESS SHOWS THE INNER DIAMETER OF CRIMP POT (D PORTION).
4. THE PLATING THICKNESS OF THIS PLACE SHALL BE SATISFIED WITH THE FOLLWOING CONTACT PLATING THICKNESS.

- 注 1.本コンタクトとコネクタは別オーダーである。
- 2.結線及び組立方法についてはT70-8,T73-18及びT74-1を参照のこと。
- 3.めっき厚の()内数値は、クリンプポット内径(D部分)である。
- 4.この箇所ではめっき厚を測定した時、下記(コンタクト)のめっき厚の値を満足すること。

図 番 PART NUMBER	サイズ* SIZE	φ A	φ B	φ C	クリップの色相 CLIP COLOR	適 用 電 線 APPLICABLE WIRE SIZE
031-50793	16-14	2.50	2.10	2.90	—	AWG#14~#16(2mm ² ~1.25mm ²)
031-50565	16-16	2.50	1.75	2.80	BLUE	AWG#16~#20(1.3mm ² ~0.5mm ²)
031-50566	16-20A	2.70	1.20	1.80	GREEN	AWG#20~#24(0.5mm ² ~0.2mm ²)
031-50567	16-20	1.70	1.20	1.80	RED	AWG#20~#24(0.5mm ² ~0.2mm ²)

2	PIN CONTACT	1	COPPER ALLOY	GOLD OVER NICKEL PLATING	NI-1.5μm(0.6μmMIN.) Au-0.75μm(0.3μmMIN.)
1	CLIP	1	COPPER ALLOY	SILVER PLATING	Ag-2.5μmMIN.
符 号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 (めっき厚) REMARKS(PLATING THICKNESS)

仕様書 (SPECIFICATION) JACS-3024		第1版 (ORIGINAL DATE) 14.Dec.1973		名称 (TITLE) 031-* * * * *	
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		日本航空電子工業株式会社 JAE-CONNECTOR.COM	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.		Y.NISHINO	
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.		KATOH	
承認 APPD.		承認 APPD.		NITA	
シリーズ (SERIES) QE		尺度 (SCALE) 5: 1		図面番号 (DRAWING NO.) SJ013832	

本図面は日本航空電子工業(株)の所有する情報を含むもので当社の許可なく複製を禁止する。
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO JAE AND CAN NOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE.