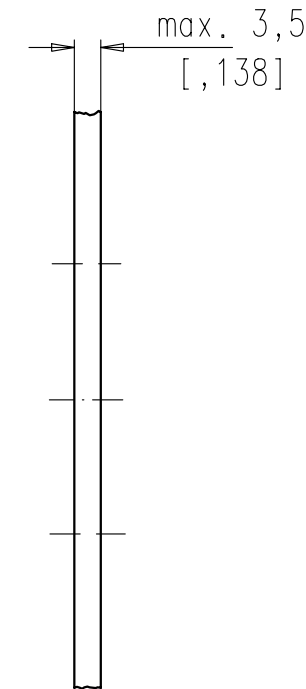
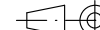


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Gewicht (errechnet)/ Calc WT: 9				Zul. Abw./Tolerances:			Maßstab/ Scale 2:1		A3			
 Prüflinien/ Testdimension							CUSTOMER DRAWING					
Teileindex Partindexnumber												
				08	Datum/Date	Name	Gerätestecker Male receptacle					
				Gez.	26.06.	Cionvica						
				Drawn								
				Gepr.								
				Checked			M WA T 3XXX 018					
				Amphenol-Tuchel Electronics GmbH								
01	200700144	26.06.08	CI				1					
Index	Änderung/Description	Datum/Date	Name				1 Bl.					
							Ers. f./Similar to:					

* Hinweis für vergoldete Anschlüsse:
Zur Vermeidung von spröden intermetallischen Verbindungen müssen vergoldete Anschlüsse vor dem eigentlichen Lötvorgang verzinkt werden.
Remark for gold plated contacts:
In order to avoid brittle inter-metallic connections, gold-plated terminals have to be tin-plated in the solder area.

Berechnung/Calculation: 2			Zul. Abw./Tolerances:		Maßstab/Scale 2:1		A3					
Prüfmaß/Testdimension			 DIN/ISO 13715		CUSTOMER DRAWING							
Index Indexnumber					Gerätestecker Male receptacle							
			08	Datum/Date								Name
			Gez.	26.06.								Cionvica
			Drawn									
			Gepf.									
			Checked									
			Amphenol-Tuchel Electronics GmbH			M WA T 3XXX 018				Blatt/Sheet 1		
200700144	26.06.08	CI								1 Bl.		
Beschreibung/Description			Datum/Date		Name		Ers. f./Similar to:					