

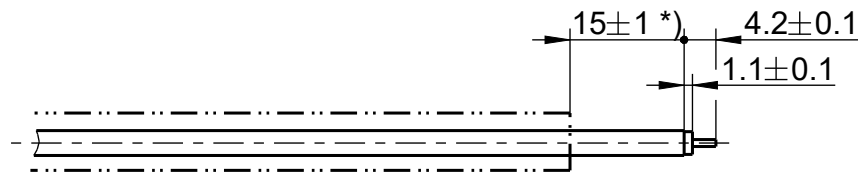
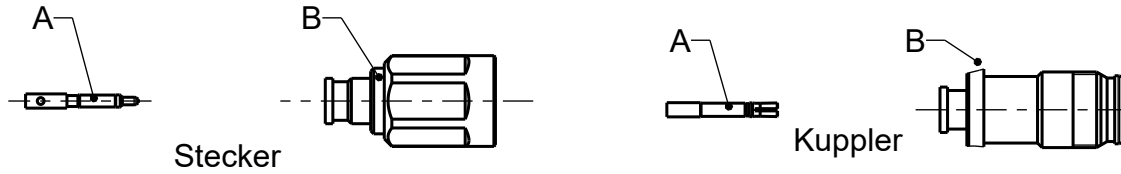
# Montageanleitung:

# MA\_89B

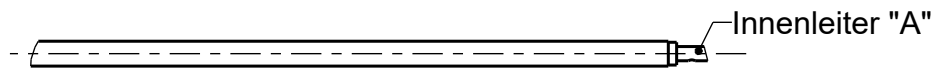
Serie: NEX10

Verbinder gerade  
für Festmantel- und Semiflex-Kabel

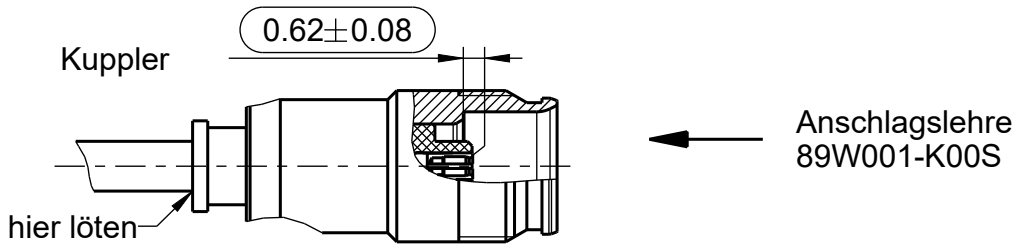
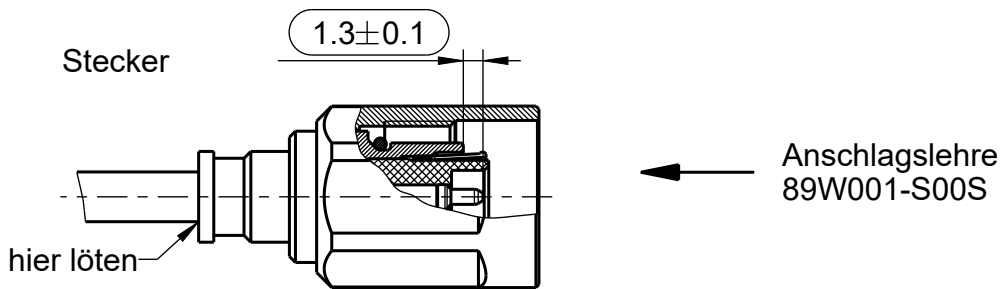
Kabelbefestigung:  
Innenleiter gelötet  
Außenleiter gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
- \*) Abisolierung bei vorhandenem Kunststoffmantel



- 2) Innenleiter "A" bis auf Anschlag auf den Kabelinnenleiter schieben und mithilfe der Löt Aufnahme verlöten.



- 3) Das so vorbereitete Kabel auf das Anschlussmaß in den Steckerkörper "B" einschieben und verlöten.  
Achtung: zu viel Zinn kann einen Kurzschluss verursachen!
- 4) Anschlussmaße überprüfen. ( Restliche Anschlussmaße sind der Gesamtzeichnung zu entnehmen).

**vertraulich / confidential**

				date	name	scale:
				drawn 29.08.2016	T_Stadler	1:1
				check. 05.11.2018	F_Fraunhofer	sheet:
				appr. 05.11.2018	F_Fraunhofer	1/2
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018			
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018			
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017			
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017			
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016			
rev.	change-no	name	date			

**Werkzeuge:**

Abisolierwerkzeug	....
Anschlagslehre	....
Löttausrüstung	....
....	....
....	....
....	....
....	....

# Rosenberger

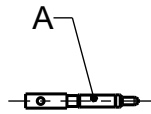
# Assembly Instruction:

# MA\_89B

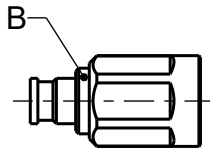
Series: NEX10

**Straight Connector  
for Semi-Rigid and Semi-Flex Cable**

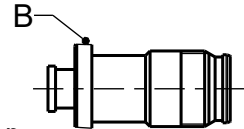
**Cable entry:  
Center conductor soldered  
Outer conductor soldered**



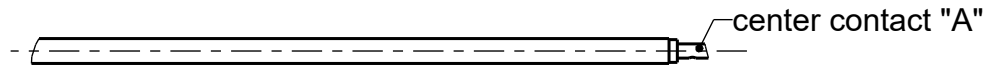
male connector



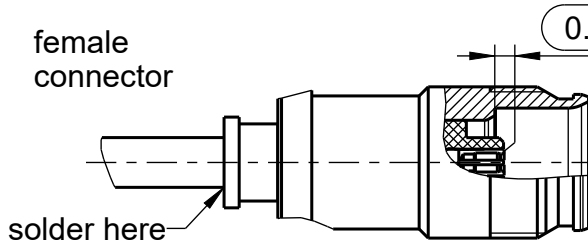
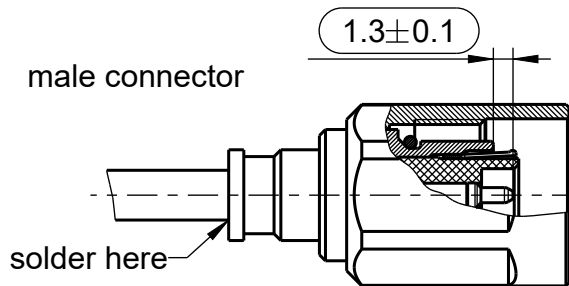
female connector



- 1) Prepare cable acc. to drawing.
- \* ) Stripping for cable with FEP-jacket



- 2) Slide center contact "A" onto center conductor of the cable until stop and solder it with assistance of the solder tool.



- 3) Slide prepared cable into connector body "B" to the right dimension and solder. Attention: too much tin may cause a short!
- 4) Check mating dimensions. (For missing mating dimensions see the general drawing).

**vertraulich / confidential**

				date	name	scale:	Tools:		
				drawn	29.08.2016	T_Stadler	1:1		
				check.	05.11.2018	F_Fraunhofer	sheet:	stripping tool	....
				appr.	05.11.2018	F_Fraunhofer	2/2	locating gauge	....
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018					solder equipment	....
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018					....	....
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017					....	....
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017					....	....
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016					....	....
rev.	change-no	name	date					....	....

# Rosenberger

1

2

3

4